

# BIG BAGs von CENO TEC

sicher, robust und flexibel im Einsatz

Flexible Schüttgutbehälter sind in vielen Bereichen der Logistik aus dem betrieblichen Ablauf nicht mehr wegzudenken. Ob in der chemischen oder pharmazeutischen Industrie, in der Zucker- oder Salzverarbeitung, in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie – die flexiblen Mehrwegbehälter sind ebenso umweltfreundlich wie wirtschaftlich. Man spart nicht nur Arbeitszeit, Transportkosten und Verpackung sondern reduziert zudem den Leergutplatzbedarf um ca. 75%.

Seit mehr als 20 Jahren produziert CENO TEC flexible Big Bags. Modernste Schweißtechniken garantieren eine hohe Festigkeit und Nahtdichtigkeit der CENO-BAGs, womit auch bei hoher Beanspruchung und Umschlagshäufigkeit eine lange Lebensdauer sichergestellt ist. Zudem sind die eingesetzten Materialien, speziell entwickelte kunststoffbeschichtete Polyestergewebe, äußerst reißfest, flexibel, UV- und witterungsbeständig sowie temperaturbeständig von  $-30^{\circ}$  bis  $+70^{\circ}$ .

Verschiedene Beschichtungen und Gewebe sowie unterschiedliche Konstruktionsmöglichkeiten bieten eine für den jeweiligen Einsatzzweck optimale Behälteraufführung, die allen Anforderungen an Praxis und Wirtschaftlichkeit Rechnung trägt.



## Der CENO-Bag Typ ST

der Mehrweg-Standardbag mit fast unbegrenzten Einsatzmöglichkeiten – ebenso wirtschaftlich wie umweltfreundlich



## Der CENO-Bag Typ GF

der Mehrweg-Bag mit der UN-Zulassung für die Beförderung von gefährlichen Gütern



## FIBC in leitfähiger Ausführung

nach kundenspezifischen Vorgaben



## Die Qualität im Blick

Material- und Dichtigkeitsprüfung des CENO-Bags im Rahmen der Produktion

Textile Konstruktionen



## Produktprogramm

### Industrietechnik

- BIG BAGs
- Flexible Behälter
- Hallenbeplanungen
- Winterbaubeplanungen
- Arbeitsschirme
- Schutztücher und Schutzhauben für die Landwirtschaft
- Luftkanalplanen für den Fahrzeugbau
- Ölstauschläuche für den Gewässerschutz
- Stützschräuche für die Kanalsanierung

### Messe und Event/Innenarchitektur

- textile Wand- und Deckengestaltung
- textile Messekonstruktionen
- bedruckte Planen jeder Größe

### Umwelttechnik

- Folien-Erdbecken
- Dichtungsbahnen für Regenrückhaltebecken, Löschwasserteiche, Auffangbecken etc.
- Hochsilodächer
- Biogasspeicher

### Textile Architektur

- Beratung, Planung, Fertigung und Ausführung textiler Bauten.

Von ökonomischen Systemlösungen bis hin zu projektspezifischen Sonderkonstruktionen.

# Die Technik

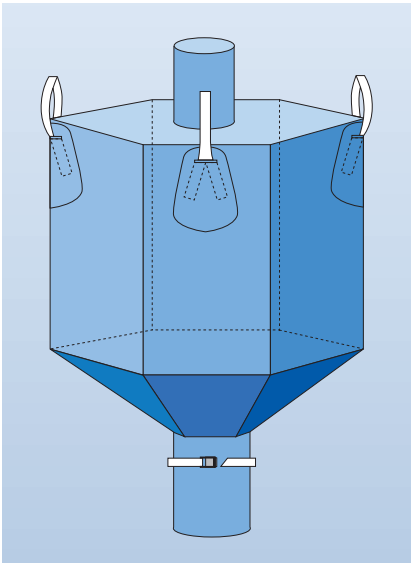
Material: Hochreißfestes, PVC-beschichtetes Polyestergewebe „Cetex 180/Cetex 160“.

	Mantel und Boden aus Cetex 180	Ein/Auslauf aus Cetex 160
Höchstzugkraft:	ca. 4300/4000 N/5 cm	ca. 3000/2800 N/5 cm
Weiterreißkraft:	ca. 550/600 N	ca. 250/250 N
Flächengewicht:	ca. 915 g/m <sup>2</sup>	ca. 650 g/m <sup>2</sup>

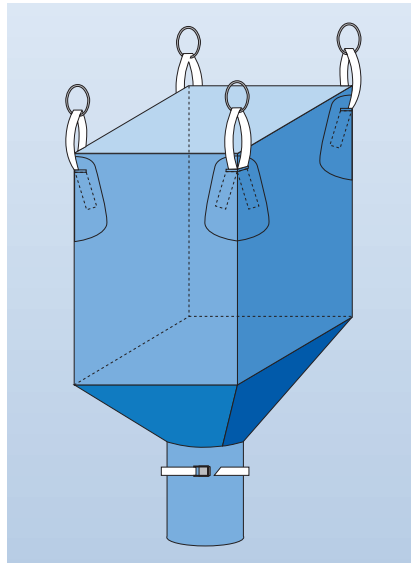
## Ausführungen

- Standard
- leitfähig
- lebensmittelecht
- kundenspezifische Sonderanfertigung

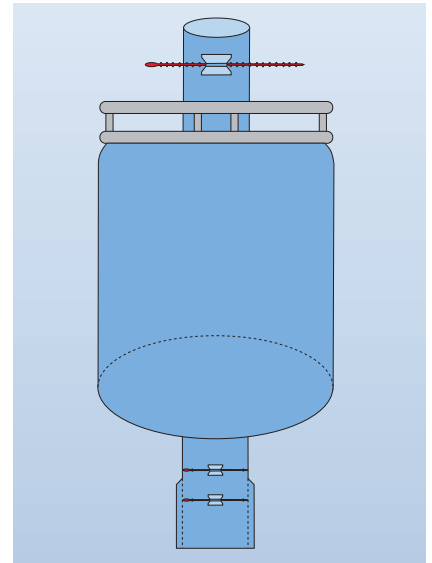
## Einige Beispiele möglicher FIBC-Lieferformen



4-Punkt LTN-Aufhängung mit Schlaufen, Einlauf und einfachem Auslauf

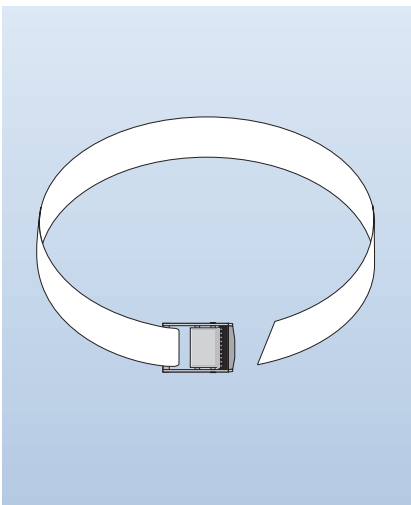


4-Punkt LTN-Aufhängung mit Ringen, oben offen, mit einfachem Auslauf

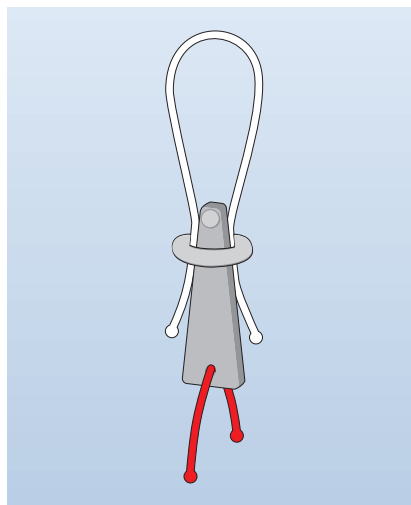


Aufhängung mit Stahlhebering mit Ein- und doppeltem Auslauf

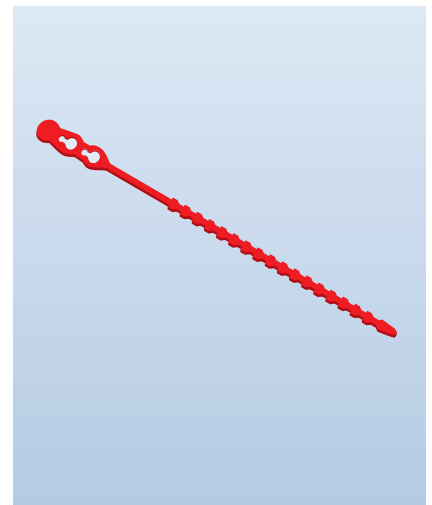
## Einige Beispiele der Verschlussmöglichkeiten



Gurt mit Klemmschloss



Kordelkeilverschluss für Auslauf oder Bodenschutz



Blitzbinder für Ein- oder Auslauf